



R32 Inverter

Wall Mounted
SMARTO
FTKH Series

R32

Gin-ION
BLUE FILTER

STREAMER



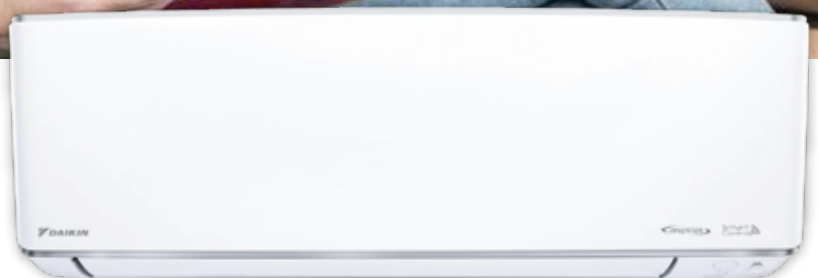
SMARTO

PREMIUM INVERTER

SMART
SENSE

Smart+
CLEAN

Smart
Control



Smart Drift

មុខងារនេះ បង្កើតការចែកចាយខ្យល់ ទៅផ្នែកខាងចុងនៃបន្ទប់ដោយមិនធ្វើឲ្យខ្យល់ត្រជាក់ បក់ប៉ះចំរាងកាយមនុស្ស ដែលបង្កអោយមានការខឹងខាន និងគ្មានជាសុភាព។

Smart Powerful+ Operation

ជាមុខងារឆ្លាតវៃដែលផ្តល់នូវភាពត្រជាក់បានឆាប់រហ័ស ដោយដាក់ឲ្យដំណើរការកង្ហារម៉ាស៊ីន ត្រជាក់ក្នុងល្បឿនអតិបរមា ក្នុងរយៈពេល ២០នាទី។ រួមមានទាំង sensor ឆ្លាតវៃដើម្បីចាប់យក ទីតាំងមនុស្ស និងនាំយកលំហូរខ្យល់ត្រជាក់ទៅកាន់តំបន់ដែលមានវត្ថុមានមនុស្សបានលឿន និងមានប្រសិទ្ធភាពជាងមុន។

Smart Ecomax

Sensor ឆ្លាតវៃនេះនឹងចាប់យកវត្ថុមានរបស់មនុស្ស ហើយនៅពេលគ្មានមនុស្សក្នុងបន្ទប់ នោះ សីតុណ្ហភាពនឹងកើនឡើង +1°C រៀងរាល់ 20 នាទីដោយស្វ័យប្រវត្តិរហូតដល់ 27°C ដើម្បី សន្សំសំចៃថាមពលជាអតិបរមា។ នៅពេលដែលមានវត្ថុមានមនុស្សនៅក្នុងបន្ទប់វានឹងដំណើរការជា Eco+ Mode ដើម្បីផ្លាស់ប្តូរសីតុណ្ហភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិជាអប្បបរមាឲ្យមកត្រឹម 24°C វិញ។ កម្រិតនៃការប្រើប្រាស់ថាមពលនឹងត្រូវបានចង្អុលបង្ហាញដោយ ការផ្លាស់ប្តូរពណ៌នៃអំពូល LED។



Smart Sleep+

ចាប់ផ្តើមផ្លាស់ប្តូរសីតុណ្ហភាពដោយស្វ័យប្រវត្តិបន្តិចម្តងៗដោយសម្របទៅតាមសីតុណ្ហភាពរាង កាយរបស់យើងនៅពេលគេង និងបញ្ចៀសកម្លាំងខ្យល់បក់ចេញពីម៉ាស៊ីនត្រជាក់មិនឲ្យប៉ះចំរាង កាយដោយផ្ទាល់ដើម្បីទទួលបានដំណេកដ៏ស្រស់ស្អាត។



FTKH25/35/50AV1F



ARC485A2



RKU25/35FGV1



RKU50FGV1

Model	Indoor Unit		FTKH25AV1F	FTKH35AV1F	FTKH50AV1F
	Outdoor Unit		RKU25FGV1	RKU35FGV1	RKU50FGV1
Power Supply		V/Ph/Hz	1 Phase, 220-240V, 50Hz, (Power to Indoor)		
Cooling Capacity	Rated (Min-Max)	Btu/h	9,700 (3,700-11,600)	12,100 (4,000-13,000)	19,000 (6,000-21,200)
		kW	2.84 (1.08-3.40)	3.55 (1.17-3.81)	5.57 (1.76-6.21)
Running Current	Rated (Min-Max)	A	3.28	4.20	6.90
Power Consumption		W	720 (260-1,200)	940 (280-1,250)	1,570 (420-2,200)
CSPF		Wh/Wh	6.40	6.31	5.75
Indoor Unit			FTKH25AV1F	FTKH35AV1F	FTKH50AV1F
Airflow Rate	H	CFM	380	400	430
Sound Pressure Level	H / L / SL	dB(A)	39 / 27 / 20	40 / 28 / 22	43 / 33 / 31
Dimensions	H x W x D	mm	288 x 779 x 246		
Machine Weight		kg	9.50		10
Outdoor Unit			RKU25FGV1	RKU35FGV1	RKU50FGV1
Sound Pressure Level	H	dB(A)	45	46	49
Dimensions	H x W x D	mm	550 x 658 x 273		615 x 845 x 300
Machine Weight		kg	24	26	37
Piping Connections	Gas	mm	Ø9.52		Ø12.70
	Liquid	mm	Ø6.35		
Charge Less Piping Length		m	7.50		
Maximum Piping Length		m	20		30
Maximum Piping Elevation		m	15		20

កំណត់សម្គាល់

1. ដោយការអភិវឌ្ឍន៍បន្ថែមទៅលើ ផលិតផលរបស់ក្រុមហ៊ុនកាណៈពិសេសទាំងអស់នឹងត្រូវបានផ្លាស់ប្តូរដោយមិនមានការជូនដំណឹងទុកជាមុន។
2. រាល់គ្រប់ម៉ាស៊ីនត្រជាក់ទាំងអស់ត្រូវបានសាកល្បង និងអនុលោមទៅតាមបទដ្ឋានបច្ចេកទេស ISO 5151។
3. រាល់អនុភាពត្រជាក់ជាទូទៅនៅត្រឹមត្រូវនៅក្រោមលក្ខខណ្ឌ 27°C DB/ 19°C WB ក្នុងបន្ទប់ និង 35°C DB នៅក្រៅបន្ទប់ប្រវែងខ្សែបណ្តាញ 7.5m។
4. កម្រិតសម្ពាធសម្លេងត្រូវបានវាស់នៅក្នុងបន្ទប់វាស់សម្លេងតាមស្តង់ដារ JIS C 9612។ ក្នុងអំឡុងពេលប្រើប្រាស់ជាក់ស្តែងកម្រិតសម្ពាធសម្លេងនឹងកើនឡើងខ្ពស់អាស្រ័យទៅតាមលក្ខខណ្ឌបន្ទប់។

តម្រងចម្រោះ: Gin-ION

តម្រងចម្រោះ: Gin-ION ត្រូវបានបង្កើតឡើងដើម្បីកាត់បាត់មេរោគនៅលើផ្ទៃតម្រងដើម្បីផ្តល់ នូវគុណភាពខ្យល់ឲ្យកាន់តែប្រសើរឡើង និងជួយឲ្យលោកអ្នកមានសុខភាពល្អ។

តម្រងចាប់យកភាគល្អិត PM2.5

តម្រងចាប់យកភាគល្អិត PM2.5 មានសមត្ថភាពចាប់យកភាគល្អិតដែលមានទំហំតូច ជាង 2.5 មីក្រូម៉ែត្រ។ ភាគល្អិត PM2.5 មានទំហំតូចដែលងាយចូលទៅក្នុងសួតតាមរយៈ ការដកដង្ហើមរបស់យើង ដែលបង្កឲ្យមានបញ្ហាសុខភាពផ្លូវដង្ហើម។

បច្ចេកវិទ្យា Streamer

បច្ចេកវិទ្យា Streamer កម្លាំងរាល់ពលកម្មបាត់ពី ផ្សិត លម្អៀងផ្កា និងសារធាតុគីមីគ្រោះថ្នាក់ ផ្សេងៗដែលបង្កឲ្យអាក្រក់ប្រសិនបើ ដោយការដកដង្ហើមរបស់យើង។ តម្រងចាប់យកភាគល្អិតដែលមានល្បឿនលឿនជាងផ្លាស្ទិកធម្មតារហូតដល់ទៅជាង 1000 ដង។



ការបញ្ជាតាមទូរស័ព្ទដៃ

អ្នកអាចបញ្ជាម៉ាស៊ីនត្រជាក់របស់អ្នកបានគ្រប់ពេលវេលា និងគ្រប់ទីកន្លែងមិនថានៅក្នុង រឺនៅក្រៅផ្ទះជាមួយកម្មវិធី GO DAIKIN។